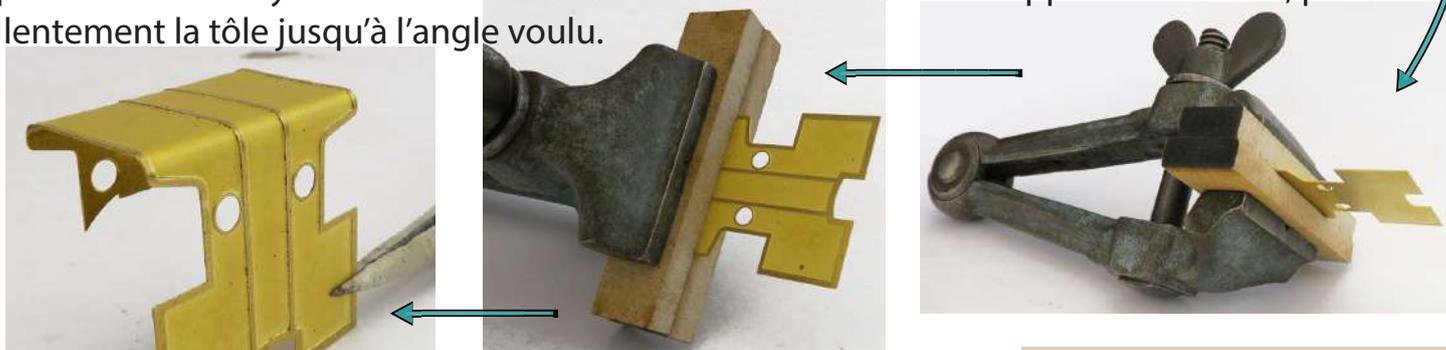


Pour le mise en forme de l'abri, il faut confectionner une pièce qui servira de matrice (A). Cette pièce mesure 16 mm de large. les arrondis des angles supérieurs ont un rayon de 1.5mm. La pièce de laiton est prise en sandwich entre cette matrice et une cale plus étroite (B). Vérifier la bonne perpendicularité de l'abri et de la matrice. Serrez bien le tout avec un étau à main ou par tout autre moyen. A l'aide d'une seconde cale maintenue en appui sur la cale B, pliez lentement la tôle jusqu'à l'angle voulu.



L'abri et la caisse à charbon peuvent être soudés ensemble avant mise en place, ou collés séparément sur le modèle Jouef.

Les bandes rivetées sont soudées au bas des jupes

### LES JUPES

